|  |  |
| --- | --- |
|  | **ГРУППА КОМПАНИЙ****«ПРОМГЕНЕРАЦИЯ»** |

**Опросный лист на разработку проекта автоматики для паровых котлов на газо-мазутном топливе производительностью 2,5 – 25 т/ч**

**Информация о клиенте.**

|  |  |
| --- | --- |
| Организация | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Объект | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Телефон | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| e-mail | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Контактное лицо | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

**Технические условия.**

1. Тип котла \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2. Тип и количество горелок \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3. Вид основного топлива \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4. Вид резервного топлива \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5. Топливо - газ (арматура комплектуется по проекту «ГСВ»)**:**

5.1. Серийное исполнение для газовой арматуры производства ЗАО "Амакс" или СП «Термобрест» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5.2. Газовая схема котла по проекту газоснабжения, тип, напряжение питания клапанов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

6. Топливо - мазут (арматура комплектуется по проекту «ТМ»)

6.1. Серийноеисполнение – 1 отсекатель, 1 регулирующий клапан \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

7. Тип токовых датчиков (по выбору):

7.1 Метран (все датчики) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

7.2. ДМЭР-, ДМЭУ-МИ, ДДМ, ТНМ-Эт-8 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

7.3. Siemens\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8. Тип автоматики (по выбору):

8.1. Серийное исполнение - регуляторы Минитерм, микропроцессорный контроллер защиты и розжига SMH-2010, FX2N, KP300.

8.1.1. Регистрация на самопишущем приборе (А100), (PMT-49D)\_\_\_\_\_\_\_\_

8.1.2. Регистрация на электронном самописце (Термодат17, Термодат19):

а) с передачей данных на персональный компьютер\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

б) без передачи данных на персональный компьютер\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8.2. Розжиг, защита и регулирование на контроллере \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8.2.1. Регистрация параметров на персональном компьютере \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

8.2.2. Управление с персонального компьютера \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9. Регистрация параметров:

9.1. Для котла производительностью от 4 до 10 т /ч

* уровень воды в барабане котла
* расход пара на выходе котла

9.2. Для котла производительностью более 10 т /ч

* дополнительно к п.9.1 давление пара в барабане котла \_\_\_\_\_\_\_\_\_

9.3 дополнительные параметры для вывода на ПК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

10. Габарит щита управления 600×600×2200 мм, 600×400×1800мм.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

11. Необходимость частотного управления для дымососа и вентилятора\_\_\_\_\_\_\_\_

12. Выполнение проекта привязки системы автоматизации и электросилового оборудования.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**info@promgeneration.com**